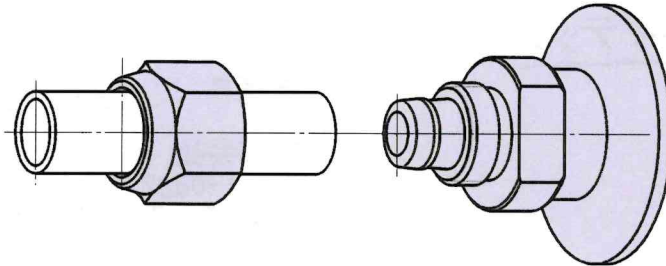


# 『ヘルール付ステンレス継手』（樹脂チューブ直結型）お客様用確認シート

★事故防止と安全なご使用のために必要な情報です。

お問い合わせの際はこのシートの各項目に個記入の上、弊社宛にご提示ください。



■貴社名： \_\_\_\_\_ ■部署名： \_\_\_\_\_

■ご担当者名： \_\_\_\_\_ ■連絡先： \_\_\_\_\_

## ■ご使用のチューブ（プラスチック製）について

- ① 材質は？ ..... ( )
- ② 硬度は？ ..... ( )
- ③ 寸法（内径×外径）は？ ..... (            x            )
- ④ 寸法公差は？（内径・外径・肉厚） ..... (            )
- ⑤ 流体は？ ..... (            )
- ⑥ 最大使用温度は？ ..... (            ℃ )
- ⑦ 最大使用圧力は？ ..... (            MPa)

## ■ヘルール継手側の規格サイズについて（選択）

8A      10A      15A      1S      1.25S      1.5S

## ■使用材料・・・（ SUS316 ・ SUS316L ・ SUS304 ）

## ■バフ研磨・・・（ 要 ・ 不要 ）

※切削加工（目標値 RA≤1.6）継手本体の、流体に接する内径部のみ実施。  
※ヘルール底面および本体外観部ならびに袋ナットのバフ研磨はございません。

## ■電解研磨・・・（ 要 ・ 不要 ）

※切削加工やバフ研磨で生じた表面の凹凸や異物類の除去・洗浄効果があります。  
※継手本体の全体に電解研磨が施されます。袋ナットは電解研磨いたしません。

## ■袋ナット「衽 かじり防止剤」の塗布・・・（ 要 ・ 不要 ）

※フッ素樹脂系のコーティング剤です。袋ナットの衽 内側に塗布し、流体に接することはありません。

## ■継手の必要数量は？ ..... (            )

※1 個から受注します。ただし 2 個～10 個で単価は比較的大きく変わります。よろしければお見積をご請求ください。