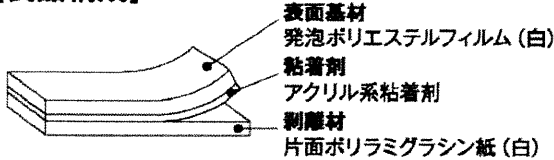


極低温環境対応ラベル 技術資料

(技術資料提供：リンテック株式会社)

熱転写プリンタ対応ラベル

【製品構成】



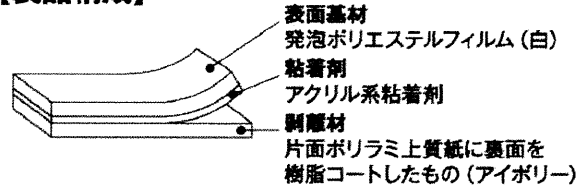
【特性値】

試験項目		特性値	試験方法
厚み	表面基材 (μm)	52	JIS-C-2318
	剥離材 (μm)	76	JIS-P-8118
粘着力	貼付30分後 (N/25mm)	15.5	リンテック法
	貼付24時間後 (N/25mm)	16.5	
保持力 (秒)		NC 30000	J.Dow法
ボールタック (No.)		13	

試験項目		特性値	試験方法
粘着力	JIS法 (N/10mm)	5.1	JIS Z 0237 準拠 (注1)

レーザープリンタ対応ラベル

【製品構成】



【特性値】

試験項目		特性値	試験方法
厚み	表面基材 (μm)	55	JIS-C-2318
	剥離材 (μm)	120	JIS-P-8118
粘着力	貼付30分後 (N/25mm)	19.0	リンテック法
	貼付24時間後 (N/25mm)	19.5	
保持力 (秒)		NC 30000	J.Dow法
ボールタック (No.)		13	

試験項目		特性値	試験方法
粘着力	JIS法 (N/10mm)	5.4	JIS Z 0237 準拠 (注1)

(注1) JIS Z 0237は2009年12月21日に改定。

- ・試験方法については、リンテック株式会社「印刷用粘着ラベル素材 技術資料／試験方法について」の資料 (https://www.livasta-labels.com/pdf/test_method.pdf) をご参照ください。
- ・各特性値の前にアルファベット1文字もしくは2文字で表記されている用語：B:基材破壊、Cf:凝集破壊、At:界面破壊、Zip:ジッピング、NC:ずれなし
- ・上記値は特性値であり、性能や品質を保証するものではありません。事前に十分なテスト、確認をお願いいたします。

【保管上の注意】

- ・極端な高温多湿、低温は避けてください。(温度10℃～30℃、湿度70%RH以下で保管が理想的です。)
- ・低温、高温条件下では、粘着力、保持力が低下し剥がれやすくなります。
- ・水分、薬品などの付着がないように、保管の際はポリエチレン包装等を使って外気を遮断してください。
- ・直射日光、至近距離からの蛍光灯照射などは避けてください。
- ・ロール製品は必ずたて積み、平判製品は必ず平置きにし、衝撃は避けてください。

ご注意

被着体の材質や形状、使用環境・条件によっては、繰り返し温度変化を与えた際の接着性や追従性に影響を及ぼす場合がありますので、事前のテストをお願いします。