

フッ素樹脂用前処理剤（瞬間接着剤専用）

アルテコPR960技術資料

株式会社 **アルテコ**

〒567-0032 大阪府茨木市西駅前町 5-8 TEL.072-627-1617

従来、フッ素樹脂各種（PTFE、FEP、ETFE、PFA）は接着が困難とされてきました。「アルテコPR960」は、簡単な前処理を行なうことにより瞬間接着剤でフッ素樹脂を短時間で強力に接着することを可能にした前処理剤です。

フッ素樹脂をはじめ、ポリプロピレン（PP）、ポリエチレン（PE）、シリコーンゴムなど幅広い材質に適応し、高強度接着を可能にすることで、多くの工業製品の組み立て、補修などの接着加工に対応します。

1. 性状

外観	無色透明液体
主成分	メチルシクロヘキサン 90～99%
比重 d_4^{20}	0.77
引火点	-6.0℃
危険物分類	第4類第1石油類 危険等級Ⅱ

2. 使用方法

- ① 接着面についている汚れ、油分を取り除きます。
- ② 接着面にPR960を少量滴下し、綿棒などでよく擦りつけるように塗付してください。
- ③ PR960を十分に乾燥させてください。
- ④ 乾燥後すぐに、接着面の片面に瞬間接着剤を点、線状に適量塗付し、すぐに貼り合わせて固定してください。
- ⑤ 実用強度に達するまで、約30分は静置してください。

注意

- ・ 塗付量が多すぎると接着力が得られないことがあります。塗りすぎに注意してください。
- ・ 異種材料を接着する場合、難接着剤のみに処理を行ってください。瞬間接着剤単体でも接着可能な材質に処理を行うと強度が低下することがあります。

3. 引張りせん断強度

	厚み (mm)	引張りせん断強度 (N/mm ²)	
		PR960 前処理あり	前処理なし
PTFE	2.0	2.5 (材料破壊)	接着しない
FEP	0.5	0.2 (材料破壊)	接着しない
ETFE	0.1	0.2 (材料破壊)	接着しない
PFA	0.5	0.5 (材料破壊)	接着しない
HDPE	2.0	5.0 (材料破壊)	接着しない
LDPE	2.0	2.0 (材料破壊)	接着しない
PP	2.0	5.0 (材料破壊)	接着しない
シリコーンゴム	2.0	0.3 (材料破壊)	接着しない

※瞬間接着剤：アルテコ88（エチルシアノアクリレート）

4. 剥離強度（同種）

	剥離強度（N/25mm）	
	PR960 前処理あり	前処理なし
PTFE	25（凝集破壊）	接着しない
FEP	3（界面破壊）	接着しない
ETFE	5（凝集破壊）	接着しない
PFA	25（凝集破壊）	接着しない

※瞬間接着剤：アルテコ 88（エチルシアノアクリレート）

5. 剥離強度（異種）

	剥離強度（N/25mm）	
	PR960 前処理あり	前処理なし
PTFE × SUS304	75（材料破壊）	接着しない
PTFE × AL5052P	25（凝集破壊）	接着しない

※瞬間接着剤：アルテコ 88（エチルシアノアクリレート）

6. オープンタイム

PR960	5 分
-------	-----

※プライマー塗付後、プライマーの効果が維持する時間

注意

- ・ オープンタイムはプライマーの塗付量、作業環境、被着材などにより変化します。
- ・ 処理後（乾燥後）は、可能な限り、速やかに接着を行ってください。

7. 取り扱い上の注意

- ・ 有機溶剤を含みますので、取り扱い場所の換気にご注意ください。
- ・ 引火性ですので、火気の付近で使用しないでください。
- ・ 皮フについた場合は石けんと水でよく洗い落としてください。
- ・ 目に入った場合は、清浄な水で洗眼し、医師の診断を受けてください。
- ・ 使用後は、密栓をして冷暗所に保管してください。
- ・ 瞬間接着剤と同一場所で保管しないでください。
- ・ その他の使用に関しては、MSDS をご確認ください。

記載の数値は実測値の一例であり規格値ではありません。予め、ご了承ください。

記載内容は品質向上・仕様変更により、予告なく内容を変更することがあります。

ご使用に際しては、必ず貴社にて事前にテストを行い、使用目的に適合するかどうかご確認ください。

以上

2011/11